

Magneteinsatz für Filterbeutelgehäuse



Umweltfreundliche, kostengünstige und hocheffiziente magnetische Filtration. Hauptsächlich verwendet für Öle, Benzin, Biokraftstoffe sowie hydraulische, Reinigungs- und Kühlflüssigkeiten zur Entfernung von ferro- und paramagnetischen Verunreinigungen. Weit verbreitet in Branchen wie Automobil, Luft- und Raumfahrt, Verteidigung, Hydraulik, Schifffahrt, Maschinenbau, Schiffbau, petrochemische Produkte, Transport und mehr. Wir bieten ein komplettes Set an – einschließlich Magnetkern, Halterung und Siebkorb. Alle Komponenten sind auch einzeln erhältlich.

Technische Daten

Material von Einsatz, Rahmen und Korb:
Edelstahl AISI 304

Feldstärke:
1,2 Tesla (12 000 Gauss)

Durchflussrate:
Abhängig vom Nenndurchmesser des Gehäuseanschlusses und der Mikronbewertung des angegebenen Filterbeutels

Mikronbewertung:
von < 1 µm bis*
*abhängig von der Mikronbewertung des Korbs

Abmessungen

Kern
Ø 32 mm; Länge 250 mm, 500 mm

Rahmen
Ø 159 mm; Länge 650 mm

Korb
Ø 182 mm; Länge 730 mm

Betriebsparameter

Max. Temperatur:
100°C

VORTEILE

- Entfernung von Partikeln kleiner als 1 µm – erhält die Flüssigkeitsparameter und verlängert die Lebensdauer
- Kein Durchfluss der Flüssigkeit durch das Filtermedium – gewährleistet hohe Durchflussrate und Filtrationseffizienz
- Kein Gegendruck – reduziert Stillstandszeiten
- Verunreinigungen werden als halbtrockener Kuchen entfernt – minimaler Flüssigkeitsverlust
- Verunreinigungen können wiederverwendet werden – keine Entsorgungskosten
- Breites Spektrum verfügbarer Einsätze und Korbgrößen

ANWENDUNGSBEREICHE

- Feinstfilter für Kühlkreisläufe
- Partikelfilter für Reinigungsbäder
- Schutzfilter für Pumpen, Ventile und Sprühdüsen
- Vorfilter für Wasch- und Entfettungsbäder

NUTZEN

- Reduzierte Betriebskosten
- Keine Entsorgungskosten
- Geringerer Flüssigkeitsverbrauch und -verluste
- Höhere Filtrationseffizienz und -genauigkeit

